

ACTA DE REUNIÓN

No.:
2024

Fecha: 08 de noviembre del

Objetivo general: Presentar de manera adecuada nuestra investigación a la CEO de Bee flowers, con ello presentando las propuestas que más le favorecen y las estrategias que debería de implementar para solucionar sus áreas de mayor debilidad. Hemos logrado identificar dos áreas estratégicas para mejorar su desempeño y competitividad: la logística y la satisfacción del cliente

Listado de puntos a tratar.

- Presentación
- Introducción
- Enfoque
- Propuesta de misión, visión y sus objetivos
- Cuestionario a clientes
- Análisis de resultados
- Detección de áreas de mejora
- Propuesta (páginas web)
- Organigrama
- Tabla comparativa

Cuadro de actividades por integrante bajo tiempos:

Actividad	Responsable	Fecha de inicio	Fecha de término
Presentación final	Ángel de Jesús Jiménez Osorio	08/11/2024	08/11/2024
Presentación final	Sarah Estefanía Chávez Jiménez	08/11/2024	08/11/2024
Presentación final	Nicole Solórzano Martínez	08/011/2024	08/11/2024
Presentación final	Brisbany Pérez Carrillo	08/11/2024	08/11/2024

Logros alcanzados:

Todos los integrantes realizaron las actividades establecidas, logrando un buen avance y a la hora de poder establecer las preguntas que se escogerían para darle continuación a la creación del cuestionario.

ACTA DE REUNIÓN

Tareas pendientes:

- Elaborar PEV

Fecha próxima reunión:

Nombre y firma de cada integrante del equipo

Ángel de Jesús Jiménez Osorio



Sarah Estefanía Chávez Jiménez



Nicole Solórzano Martínez



Brisbany Pérez Carrillo

